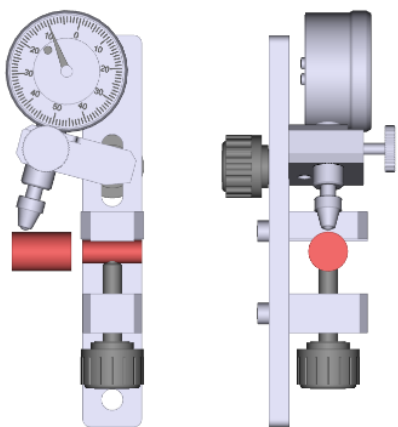
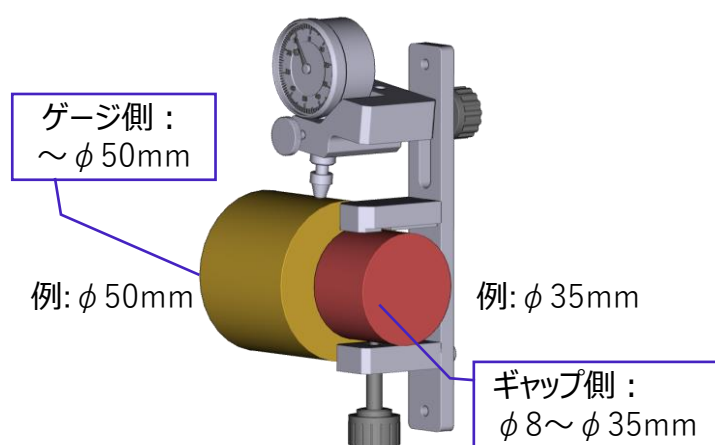


## モータトルク計測 軸合わせ治具 TCPA-1



- ・トルク計や負荷装置と被試験モータ間の偏芯を計測
- ・ダイヤルゲージの最小目盛10 $\mu$ m
- ・軸径 $\phi$ 8 $\sim$  $\phi$ 35mmに対応(ギャップ側)
- ・軸径 $\phi$ 50mmまで対応(ゲージ側)

### ■ TCPA-1仕様

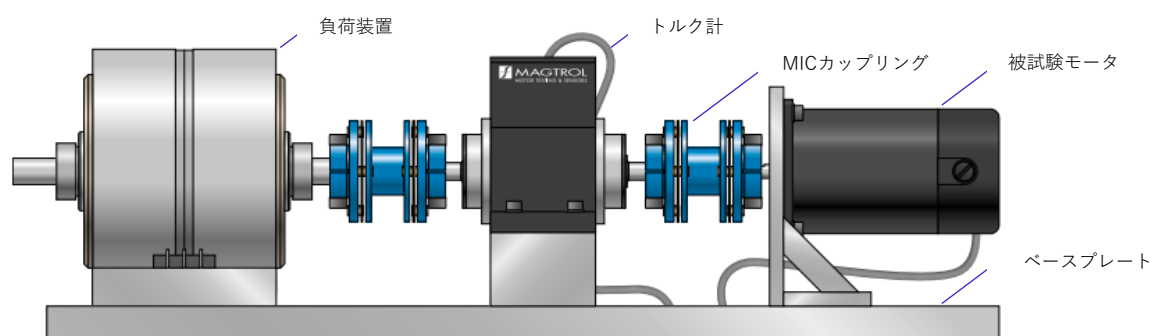


軸合わせ治具取り付けイメージ

### ■ モータトルク計測システム構築例

モータトルク計測システムを構築する時は、被試験モータ・トルク計・負荷装置をベースプレートに固定します。試験装置の軸合わせ精度は、装置のトルク計測精度や計測機器の寿命に影響するため、十分な軸合わせを行う必要があります。固定治具には、上下左右の調整可能な機構を設け、軸合わせ治具を使用して偏芯を計測し、調整することで適切にトルク試験を行うことができます。

東陽テクニカでは、トルク計・負荷装置の販売だけでなく、コントローラ・ソフトウェア・ベンチ治具・安全装置を含めたシステム一式でのご提案しています。



# モータトルク計測の関連製品

## 高速回転まで高精度に評価

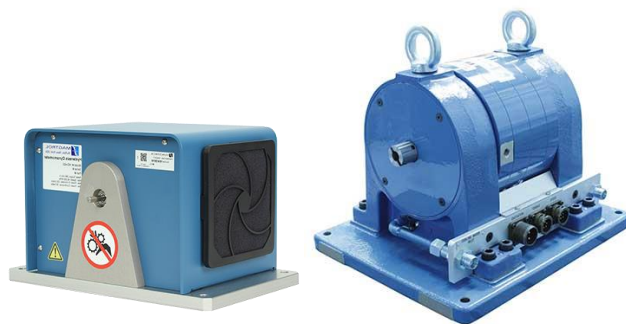
最大回転数60,000rpmの高速回転に対応したトルク計を用意しております。モータトルク計測だけでなく、高速回転のベアリングのロストルク測定など幅広くご利用頂けます。



トルク計(TMシリーズ)

## 高回転・高出力対応の負荷装置

4W~140kWまでの高速回転のモータ計測に対応した負荷装置をご用意しております。また、最大回転数100,000rpmや400,000rpmの超高速回転で使用可能な負荷装置もお取り扱いしております。



負荷装置(HDシリーズ、WBシリーズ)

## システム一式でのご提案

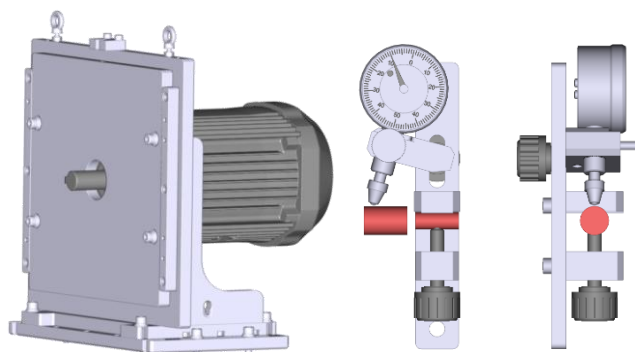
トルク計・負荷装置の販売だけでなく、コントローラ・ソフトウェア・ベンチ治具・安全装置を含めたシステム一式でのご提案しています。モータのN-T特性や効率測定などにご活用頂けます。



モータN-T・効率測定システム

## 洗練されたベンチ治具

ベンチ治具の設計は、システムの操作性や安全性を左右する重要な要素になります。上下左右調整機構付のモータ固定台や軸合わせ治具を用意し、しっかり軸合わせして高速回転の試験が可能な環境をご提供しております。



L型モータ固定台

軸合わせ治具

## 株式会社 東陽テクニカ 機械計測部

〒103-8284 東京都中央区八重洲1-1-6

TEL.03-3245-1058 FAX.03-3246-0645 E-Mail: [web-car@toyo.co.jp](mailto:web-car@toyo.co.jp)

<https://www.toyo.co.jp/mecha/products/detail/tcpa.html>

大阪支店 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原1-6-1 (新大阪ブリックビル) TEL.06-6399-9771 FAX.06-6399-9781

名古屋支店 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄2-3-1 (名古屋広小路ビルディング) TEL.052-253-6271 FAX.052-253-6448

宇都宮営業所 〒321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷2-4-3 (宇都宮大塚ビル) TEL.028-678-9117 FAX.028-638-5380

技術センター 〒103-8284 東京都中央区八重洲1-1-6 TEL.03-3279-0771 FAX.03-3246-0645

テクノロジーインターフェースセンター 〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町1-1-2 TEL.03-3279-0771 FAX.03-3246-0645



本カタログに記載された商品の機能・性能は断りなく変更されることがあります。